



# BTS

# MAINTENANCE DES SYSTÈMES (MS)

option **SYSTÈMES DE PRODUCTION**

LEGT Lislet Geoffroy

15 rue Christol de Sigoyer / 97491 STE-CLOTILDE CEDEX

Cité scolaire du butor

## « En formation initiale ou en alternance »

Ce BTS forme et certifie en deux ans des **spécialistes de la maintenance des équipements de production : de biens** (lignes de fabrication de produits), **d'énergie** (sites de production d'électricité) ou **de service** (escalators, ascenseurs, portique de manutention portuaire, téléphériques...). Il apporte aux étudiants non seulement des compétences **technologiques**, mais également **organisationnelles** et **relationnelles** (organiser des activités de maintenance, dialoguer avec les opérateurs et les décideurs...).

Ses enseignements pluritechnologiques (**électricité, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatique**) permettent de s'adapter à une grande variété de domaine d'activités, et rendent ses futurs techniciens supérieurs capables de **détecter** des pannes, de **diagnostiquer** des dysfonctionnements, d'**établir des plans** de réparation, d'**intégrer** de nouveaux biens, d'**assurer** la remise en service des installations...

**LES PROFESSIONNELS DE LA MAINTENANCE SONT TRÈS RECHERCHÉS**, sur l'île ou ailleurs, parce qu'ils assurent le bon fonctionnement des équipements industriels de nombreuses entreprises.

## Pour quels bacheliers ?

- Bac pro **MSPC** (maintenance des systèmes de production connectés) – *ex MEI*
- Bac pro **MELEC** (métiers de l'électricité et de ses environnements connectés) – *ex ELEEC*
- Bac **techno STI2D** (sciences et technologies de l'industrie et du développement durable)
- Bac **général** spécialités **scientifiques** (sciences de l'ingénieur, maths, physique-chimie...)
- Titulaires d'un autre baccalauréat **motivés**, à parcours atypique, ou en réorientation

## Quels attendus Parcoursup ?

- S'intéresser à la **maintenance des systèmes** ;
- **Disposer** de compétences pour **travailler en équipe** dans le cadre d'une démarche de projet ;
- **Disposer** de capacités d'**organisation** et d'**autonomie** ;
- **Disposer** de compétences pour **s'adapter à un environnement industriel**, pour comprendre et respecter les règles de son fonctionnement ;

- **Disposer** de **compétences scientifiques** et **technologiques** pour interpréter et exploiter des informations obtenues à partir d'essais, de tests, de simulations, de réalisations ;
- **Disposer** de compétences en matière de **communication technique** pour décrire une idée, un principe, une solution (produit, processus, système) ;
- **Disposer** de compétences en **expression écrite** et **orale** y compris en anglais pour communiquer.

## Pour faire quoi après ?

**Le BTS est un diplôme conçu pour une insertion professionnelle !** Mais, avec un bon dossier, il est **possible de poursuivre en licence professionnelle** (voire en école d'ingénieur) dans le domaine de la maintenance, de la production, de la mécatronique... Quelques exemples de possibilités :

- Licence pro **maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie** (MSIPE)
- Licence pro **métiers de l'industrie : mécatronique robotique** (proposée au LLG)
- CPGE **ATS ingénierie industrielle** (proposée au lycée Roland Garros du Tampon)
- Écoles d'**ingénieur** sur dossier et/ou sur concours (« prépa intégrée ENSEA » en MS2)



## Quelle formation au lycée ?

La formation initiale comprend **31 heures** d'enseignements **hebdomadaires** (cours, travaux dirigés, travaux **pratiques**) en 1<sup>re</sup> et 2<sup>e</sup> année et porte principalement sur cinq pôles d'activités professionnelles :

- maintenance **corrective** (U51)
- maintenance **préventive** (U52)
- maintenance **améliorative** (U6)
- **intégration d'un bien** (U4)
- **organisation** de la maintenance (U53)



DISCIPLINES GENERALES	MS1	MS2	DISCIPLINES PROFESSIONNELLES	MS1	MS2
Culture générale et expression	2 h	2 h	Étude pluritechnologique d'un bien en vue de son intégration	10 h	10 h
Langue vivante étrangère (anglais)	3 h	3 h	Techniques de maintenance et de conduite / Prévention des risques	5 h	6 h
Mathématiques	3 h	3 h	Organisation de la maintenance	3 h	2 h
Physiques et Chimie	4,5 h	4 h	Accompagnement personnalisé	0,5 h	1 h

De la co-intervention est proposée en anglais et en physique-chimie.

À l'examen l'enseignement général est coefficienté 9, l'enseignement professionnel 18.

- Nous proposons également la **formation en alternance sous contrat d'apprentissage**.
- ➔ 100% de nos apprentis ont obtenus leurs diplômes.



## Et en milieu professionnel ?

**8 à 10 semaines de stages en entreprise** permettent au futur titulaire du BTS « MS » de développer son potentiel professionnel en réalisant des activités de maintenance corrective, préventive et améliorative.

## Pour quel métier et pour quel salaire ?

Un titulaire du BTS « MS » peut gagner **entre 2 000 et 2 800 € brut par mois** et pourra avec de l'expérience évoluer en occupant les emplois de :

- **technicien(ne)** d'exploitation ou de maintenance,
- **chef(fe) d'équipe** de maintenance,
- **responsable** d'entretien et de dépannage en maintenance industrielle,
- **responsable** de maintenance et/ou d'exploitation,
- **chargé(e) d'affaires** en maintenance industrielle.



## Nos partenaires

ALBIOMA / EDF / NEOGREEN  
SOLYVAL / ROYAL BOURBON  
TEREOS / SODIPARC / VALOBIO  
BRASSERIES DE BOURBON  
DOULUX / EDENA / LA POSTE  
GRAND PORT MARITIME / REU  
TUNET'PRESSING / RUNEO  
FCI AQUATECHNOLOGY / CHU ...



## Nos résultats

Taux de réussite élevés :

- Session 2020 ➔ **96 %**
- Session 2021 ➔ **96 %**
- Session 2022 ➔ **94 %**