



BTS

MAINTENANCE DES SYSTÈMES (MS)

option **SYSTÈMES DE PRODUCTION**

LEGT Lislet Geoffroy

15 rue Christol de Sigoyer / 97491 STE-CLOTILDE CEDEX

Cité scolaire du butor

« En formation initiale ou en alternance »

Ce BTS forme et certifie en deux ans des **spécialistes de la maintenance des équipements de production : de biens** (lignes de fabrication de produits), **d'énergie** (sites de production d'électricité) ou **de service** (escalators, ascenseurs, portique de manutention portuaire, téléphériques...). Il apporte aux étudiants non seulement des compétences **technologiques**, mais également **organisationnelles** et **relationnelles** (organiser des activités de maintenance, dialoguer avec les opérateurs et les décideurs...).

Ses enseignements pluritechnologiques (**électricité, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatique**) permettent de s'adapter à une grande variété de domaine d'activités, et rendent ses futurs techniciens supérieurs capables de **détecter** des pannes, de **diagnostiquer** des dysfonctionnements, d'**établir des plans** de réparation, d'**intégrer** de nouveaux biens, d'**assurer** la remise en service des installations...

LES PROFESSIONNELS DE LA MAINTENANCE SONT TRÈS RECHERCHÉS, sur l'île ou ailleurs, parce qu'ils assurent le bon fonctionnement des équipements industriels de nombreuses entreprises.

Pour quels bacheliers ?

- Bac pro **MSPC** (maintenance des systèmes de production connectés) – *ex MEI*
- Bac pro **MELEC** (métiers de l'électricité et de ses environnements connectés) – *ex ELEEC*
- Bac **techno STI2D** (sciences et technologies de l'industrie et du développement durable)
- Bac **général** spécialités **scientifiques** (sciences de l'ingénieur, maths, physique-chimie...)
- Titulaires d'un autre baccalauréat **motivés**, à parcours atypique, ou en réorientation

Quels attendus Parcoursup ?

- S'intéresser à la **maintenance des systèmes** ;
- **Disposer** de compétences pour **travailler en équipe** dans le cadre d'une démarche de projet ;
- **Disposer** de capacités d'**organisation** et d'**autonomie** ;
- **Disposer** de compétences pour **s'adapter à un environnement industriel**, pour comprendre et respecter les règles de son fonctionnement ;

- **Disposer** de **compétences scientifiques** et **technologiques** pour interpréter et exploiter des informations obtenues à partir d'essais, de tests, de simulations, de réalisations ;
- **Disposer** de compétences en matière de **communication technique** pour décrire une idée, un principe, une solution (produit, processus, système) ;
- **Disposer** de compétences en **expression écrite** et **orale** y compris en anglais pour communiquer.

Pour faire quoi après ?

Le BTS est un diplôme conçu pour une insertion professionnelle ! Mais, **avec un bon dossier**, il est **possible de poursuivre en licence professionnelle** (voire en école d'ingénieur) dans le domaine de la maintenance, de la production, de la mécatronique... Quelques exemples de possibilités :

- Licence pro **maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie** (MSIPE)
- Licence pro **métiers de l'industrie : mécatronique robotique** (proposée au LLG)
- CPGE **ATS ingénierie industrielle** (proposée au lycée Roland Garros du Tampon)
- Écoles d'**ingénieur** sur dossier et/ou sur concours (« prépa intégrée ENSEA » en MS2)



Quelle formation au lycée ?

La formation initiale comprend **31 heures** d'enseignements **hebdomadaires** (cours, travaux dirigés, travaux **pratiques**) en 1^{re} et 2^e année et porte principalement sur cinq pôles d'activités professionnelles :

- maintenance **corrective** (U51)
- maintenance **préventive** (U52)
- maintenance **améliorative** (U6)
- **intégration d'un bien** (U4)
- **organisation** de la maintenance (U53)

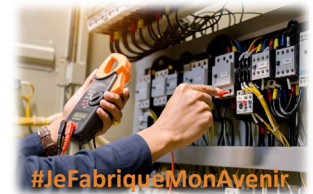


DISCIPLINES GENERALES	MS1	MS2	DISCIPLINES PROFESSIONNELLES	MS1	MS2
Culture générale et expression	2 h	2 h	Étude pluritechnologique d'un bien en vue de son intégration	10 h	10 h
Langue vivante étrangère (anglais)	3 h	3 h	Techniques de maintenance et de conduite / Prévention des risques	5 h	6 h
Mathématiques	3 h	3 h	Organisation de la maintenance	3 h	2 h
Physiques et Chimie	4,5 h	4 h	Accompagnement personnalisé	0,5 h	1 h

De la co-intervention est proposée en anglais et en physique-chimie.

À l'examen l'enseignement général est coefficienté 9, l'enseignement professionnel 18.

- Nous proposons également la **formation en alternance sous contrat d'apprentissage**.
- ➔ 100% de nos apprentis ont obtenus leurs diplômes.



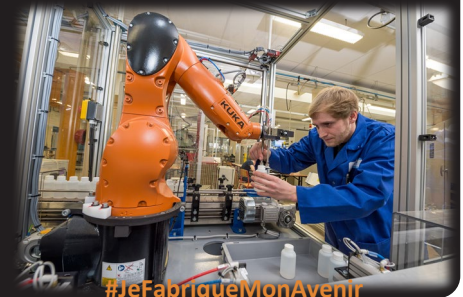
Et en milieu professionnel ?

8 à 10 semaines de stages en entreprise permettent au futur titulaire du BTS « MS » de développer son potentiel professionnel en réalisant des activités de maintenance corrective, préventive et améliorative.

Pour quel métier et pour quel salaire ?

Un titulaire du BTS « MS » peut gagner **entre 2 000 et 2 800 € brut par mois** et pourra avec de l'expérience évoluer en occupant les emplois de :

- **technicien(ne)** d'exploitation ou de maintenance,
- **chef(fe) d'équipe** de maintenance,
- **responsable** d'entretien et de dépannage en maintenance industrielle,
- **responsable** de maintenance et/ou d'exploitation,
- **chargé(e) d'affaires** en maintenance industrielle.



Nos partenaires

ALBIOMA / EDF / NEOGREEN
SOLYVAL / ROYAL BOURBON
TEREOS / SODIPARC / VALOBIO
BRASSERIES DE BOURBON
DOULUX / EDENA / LA POSTE
GRAND PORT MARITIME / REU
TUNET'PRESSING / RUNEO
FCI AQUATECHNOLOGY / CHU ...



Nos résultats

Taux de réussite élevés :

- Session 2020 ➔ **96 %**
- Session 2021 ➔ **96 %**
- Session 2022 ➔ **94 %**

